

AQUAPRO 水性磁漆 112 系列



【AquaPro 水性磁漆 112 系列】專為保護及粉飾室內及室外之金屬表面而設，低 VOC 含量，施工簡易及快乾。施工後，漆膜能抵受天氣及環境侵蝕，不易磨損；其光澤飽滿及持久，美觀耐用。

用途	適用於各類金屬表面	
光澤	高光及低光	
顏色	提供標準顏色、1,050+隻電腦配色以及歡迎來板校色	
包裝	高光 - 1 公升/罐、4 公升/罐、18 公升/罐 低光 - 1 公升/罐、3 公升/罐	
優點	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 快乾 ✓ 光澤飽滿 ✓ 光澤持久 ✓ 低 VOC ✓ 施工簡易 ✓ 漆膜在加速老化測試器 500 小時測試後，無起粉，褪色或龜裂等現象 (實際結果會因顏色而異)。 	
主要成分	合成乳液	
乾燥時間	<ul style="list-style-type: none"> - 表乾 1 小時 - 硬乾 2 小時 - 重塗時間 最少 4 小時 	
塗蓋面積	每公升約可塗蓋 12 平方米 (以每層乾膜厚度 25 微米計算)。 實際塗蓋面積會因底材及施工工藝不同而略有差異。	
保質期	36 個月	
配套產品	AquaPro 水性減光劑 110 --- 此水性減光劑專為調整水性油漆的光度而製，它能有效地將水性油漆的光澤降低，達到適當的效果，例如半光或全啞。適用於所有 AquaPro 產品。	
建議塗層系統	鉛水鐵 (鍍鋅鐵)	底漆 水性鉛水鐵底漆 AR033 面漆 AquaPro 水性磁漆 112
	鐵器	底漆 AquaPro 水性防銹金屬底漆 103 中層漆 AquaPro 水性磁漆底漆 113 面漆 AquaPro 水性磁漆 112
施工方法	以清水稀釋，攪拌均勻可即時使用	

建議施工層數	2 層
稀釋份量 - 掃塗 / 蘸塗	按容量比例，每 10 分油漆加入約 1 至 2 份清水稀釋 (10-20%)
建議施工方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 宜於晴朗日子下施工。 2. 施工表面必須完好、清潔、無塵、無銹、不含油脂、水氣和其他污漬。 3. 重塗舊表面時，必須先清除起粉及鱗片部份。 4. 使用前應攪拌均勻。
注意事項	<p>在施工過程中，請保持環境溫度不少於 10°C。 若濕度高於 85%，不宜施工。 施工時，需保持空氣流通，防止塵埃進入工作環境。 保護施工鄰近的地方，免受影響。 在施工過程中，貼上“油漆未乾”的標語。 油漆應存放在無損毀之原裝罐中運送。 油漆罐用後必須蓋緊並貯存於陰涼乾爽地方。</p>
安全資料 - 誤服 - 濺入眼睛 - 皮膚接觸 - 吸入	<p>立即送傷者求醫，不得誘吐。 以大量清水沖洗及送傷者求醫。 立即用清水沖洗及脫去受污染的衣服。如敏感情況沒有改善，送傷者求醫。 移傷者到空氣流通的地方。如不能短時間內復原，送傷者求醫。</p>

《香港空氣污染管制(揮發性有機化合物)規例》所定的受規管漆料類別：防銹塗料 P10-14

揮發性有機化合物含量(即用狀態)：不超過 350 克 / 公升

備註

- 上述產品數據是參照或略作更改後之 BS3900 / ASTM 測試方法釐定，有關資料僅作參考用途。
- 本說明書之內容或會因應品質改進作修改，恕不另行通知。
- 產品效果可能會受施工表面、施工方法和環境等因素影響，固此除非由本公司發出書面保證，否則恕不對其效果負責。