

駱駝牌
膠玉磁漆
MA479 系列

產品簡介

使用範圍	適用於金屬表面
產品介紹	此膠玉磁漆專為保護及粉飾各類金屬表面而配製。
特點	● 高遮蓋力 ● 快乾 ● 優良流平性 ● 優良耐候性 ● 高光澤 ● 防銹
標準包裝	4 升、18 升

技術資料

基料	醇酸樹脂
顏色	多種標準顏色供選擇，另可配製各種顏色
完工表面	高光
耐候性測試	漆膜在加速老化測試器 500 小時測試後，無起粉，褪色或龜裂等現象（實際結果會因顏色而異）。
計算塗蓋面積	每公升約可塗蓋 20 平方米（以每層乾膜厚度 25 微米計算） 實際塗蓋面積會因底材及施工工藝不同而略有差異。
乾燥時間	● 指觸乾 --- 3 小時 ● 硬 乾 --- 6 小時 ● 重塗時間 --- 最少 16 小時，最久不限制

施工

稀釋劑	駱駝牌松節水 206 或駱駝牌專業白松節水 CX316
適用清潔劑	駱駝牌松節水 206 或駱駝牌專業白松節水 CX316
施工方法	● 稀釋份量 掃塗、輾塗、噴塗 --- 無須稀釋，可直接使用。 ● 建議施工層數 --- 2 層
施工建議	● 宜於晴朗日子下施工。 ● 施工表面必須完好、清潔、無塵、無銹、不含油脂、水氣和其他污漬。重塗舊表面時，須先清除起粉及鱗片部份。 ● 使用前應攪拌均勻。

備註：

- 上述產品數據是參照或略作更改後之 BS3900 / ASTM 測試方法釐定，有關資料僅作參考用途。
- 本說明書之內容或會因應品質改進作修改，恕不另行通知。
- 產品效果可能會受施工表面、施工方法和環境等因素影響，固此除非由本公司發出書面保證，否則恕不對其效果負責。

駱駝牌
膠玉磁漆
MA479 系列

施工

建議塗層系統	● 鉛水鐵 (鍍鋅鐵)	底漆	---	駱駝牌水性鉛水鐵底漆 AR033 / AquaPro 水性重防腐金屬底漆 133
		中層漆	---	駱駝牌磁油底漆 1891
		面漆	---	駱駝牌膠玉磁漆 MA479
	● 鐵器	底漆	---	AquaPro 水性防銹金屬底漆 103 / 駱駝牌水性鉛水鐵底漆 AR033 / AquaPro 水性重防腐金屬底漆 133
		中層漆	---	駱駝牌磁油底漆 1891
		面漆	---	駱駝牌膠玉磁漆 MA479

安全資料

危險品分類	第 3 類
保質期	24 個月
注意事項	● 在施工過程中，請保持環境溫度不少於 4℃。 ● 施工時，需保持空氣流通，防止塵埃進入工作環境。 ● 保護非施工毗鄰的地方，免受影響。 ● 在施工過程中，貼上“油漆未乾”的標語。
產品貯存及處理	● 運輸及處理 ---油漆應存放在無損毀之原裝罐中運送 ---於不用時需把罐蓋緊 ---使用前應攪拌均勻 ---貯存於陰涼乾爽地方
安全資料	● 誤 服 --- 立即送傷者求醫，不得誘吐。 ● 濺入眼睛 --- 以大量清水沖洗及送傷者求醫。 ● 皮膚接觸 --- 立即用清水沖洗及脫去受污染的衣服。如敏感情況沒有改善，送傷者求醫。 ● 吸 入 --- 移傷者到空氣流通的地方。如不能短時間內復原，送傷者求醫。
«香港空氣污染管制(揮發性有機化合物)規例»所定的受規管漆料類別	高光 --- 極高光金屬塗料 P10-03 非高光 --- 防銹塗料 P10-14 1840 / 1842 --- 金屬顏料塗料 P10-08
揮發性有機化合物含量(即用狀態)	高光 --- 不超過 420 克/公升 非高光 --- 不超過 350 克/公升 1840 / 1842 --- 不超過 500 克/公升

備註:

- 上述產品數據是參照或略作更改後之 BS3900 / ASTM 測試方法釐定，有關資料僅作參考用途。
- 本說明書之內容或會因應品質改進作修改，恕不另行通知。
- 產品效果可能會受施工表面、施工方法和環境等因素影響，固此除非由本公司發出書面保證，否則恕不對其效果負責。